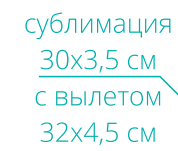


M1:1



*проект 111* ± 2 мм

Если пришив/крепление ленты предусматривает перегиб или подгиб ленты, отступ для печати с этой стороны должен быть увеличен.